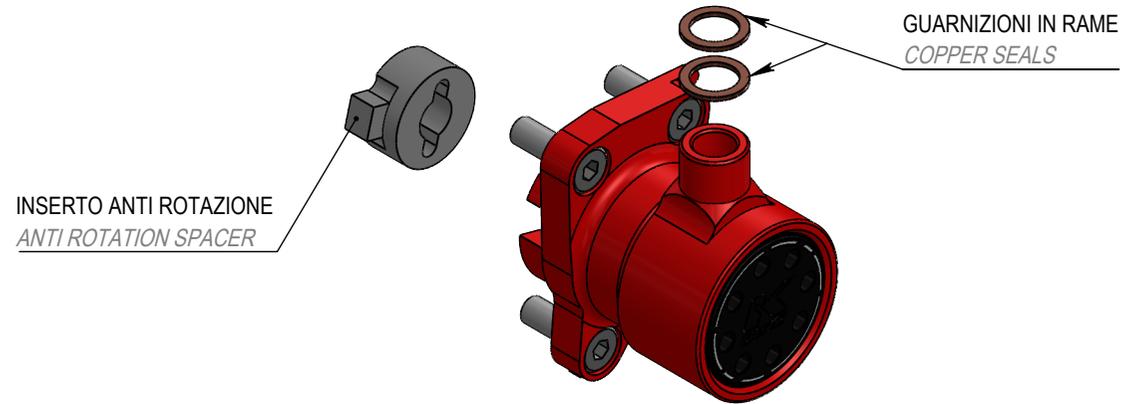




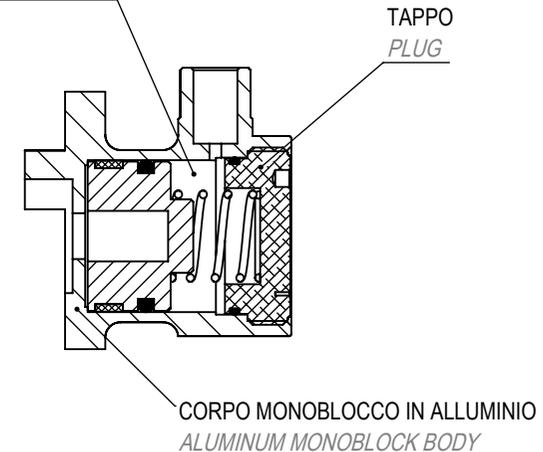
DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Attuatore frizione maggiorato. Riduce la forza necessaria per attuare la leva della frizione. Completo di tre viti per il fissaggio, 2 rondelle di rame per raccordo olio, inserto in Delrin anti rotazione, pastiglia in acciaio inox. La pastiglia in inox viene fornita per i modelli che montano l'asta frizione corta (normalmente sono i modelli antecedenti all'anno 2000). Inserendo la pastiglia all'interno del pistone dell'attuatore si compensa la lunghezza dell'asta. La pastiglia si inserisce a mano senza bisogno di smontare o modificare nulla. Con l'inserto in Delrin anti rotazione si ottiene una migliore protezione per l'attuatore e, volendo, permette di utilizzare aste con spina anti rotazione su modelli in cui in origine non era prevista. I componenti interni dell'attuatore sono preassemblati nel corpo monoblocco in alluminio. **ATTENZIONE:** su questo attuatore Kbike da una garanzia a vita. Infatti se mai sarà necessario sul nostro sito, nella categoria Attuatori, potrete trovare le modalità per revisionarlo.

*Increased clutch slave cylinder. It reduces the force to pull the clutch lever. Complete with 3 screws for fastening, 2 copper washers, one anti-rotation spacer in Delrin, one stainless steel spacer. The steel spacer is necessary for models with the short clutch rod (normally for models made before the year 2000). Inserting the spacer into the clutch slave cylinder you compensate the rod length. The spacer is inserted by hand and there is no need to remove or change anything else. With the anti-rotation spacer in Delrin you will get better protection for the clutch cylinder and, if you want, it allows to use the anti-rotation clutch rod also on models in which it wasn't originally mounted. The internal components of the slave cylinder are pre-assembled into the aluminum monoblock body. **ATTENTION:** on this clutch slave cylinder Kbike offers a lifetime warranty. In fact if it's ever necessary on our website, in the category clutch slave cylinder, you will find the instructions to recondition it.*



COMPONENTI INTERNI PREASSEMBLATI
PREASSEMBLED INTERNAL COMPONENTS



KBIKE PROGETTA E PRODUCE IN ITALIA. OGNI PRODOTTO SEGUE PRECISE FASI DI SVILUPPO FOCALIZZATE SUGLI ASPETTI TECNICO - FUNZIONALI. GRAZIE PER AVERCI SCELTO.

KBIKE DESIGNS AND PRODUCES IN ITALY. EVERY PRODUCT FOLLOWS STRICT DEVELOPMENT PHASES FOCUSED ON TECHNICAL - FUNCTIONAL ASPECTS. THANK YOU FOR CHOOSING US.

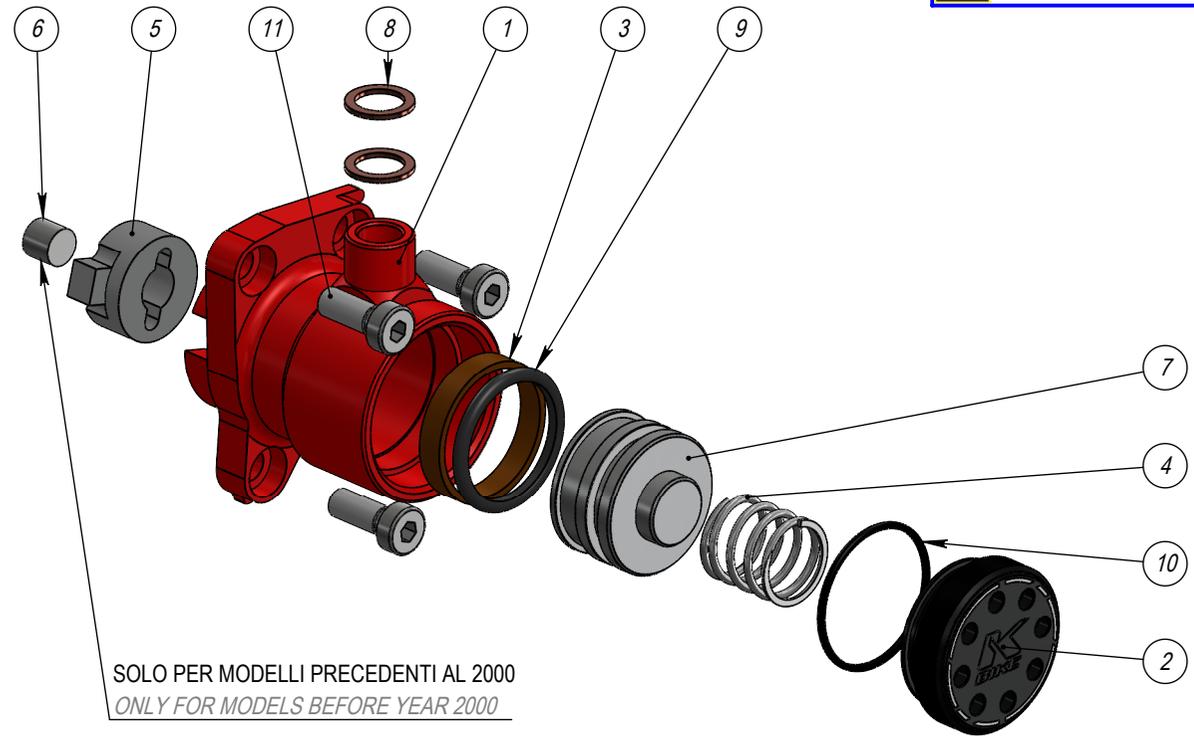
KBIKE



Attenzione: verificare che il contenuto della confezione sia coerente con la distinta base.
I prodotti Kbike potrebbero non essere omologati per uso stradale in alcune Nazioni. Se ne sconsiglia pertanto l'uso su strade aperte al pubblico.
L'installazione dei prodotti deve essere eseguita da personale qualificato seguendo le istruzioni del produttore. L'applicazione impropria potrebbe pregiudicare la funzionalità del mezzo e causare incidenti.
Per assistenza o per informazioni di carattere tecnico scrivere all'indirizzo email supporto@kbike.it.

CONTENUTO / PART LIST

*Warning: always verify that the kit contains all the parts of the B.O.M.
Kbike products could not be street legal in some Nations. We advise you against the utilization on public streets.
The installation must be done by trained staff following our instruction manual.
Unproper application could affect the vehicle functioning and cause accidents.
For support or technical information write an email to supporto@kbike.it.*



SOLO PER MODELLI PRECEDENTI AL 2000
ONLY FOR MODELS BEFORE YEAR 2000

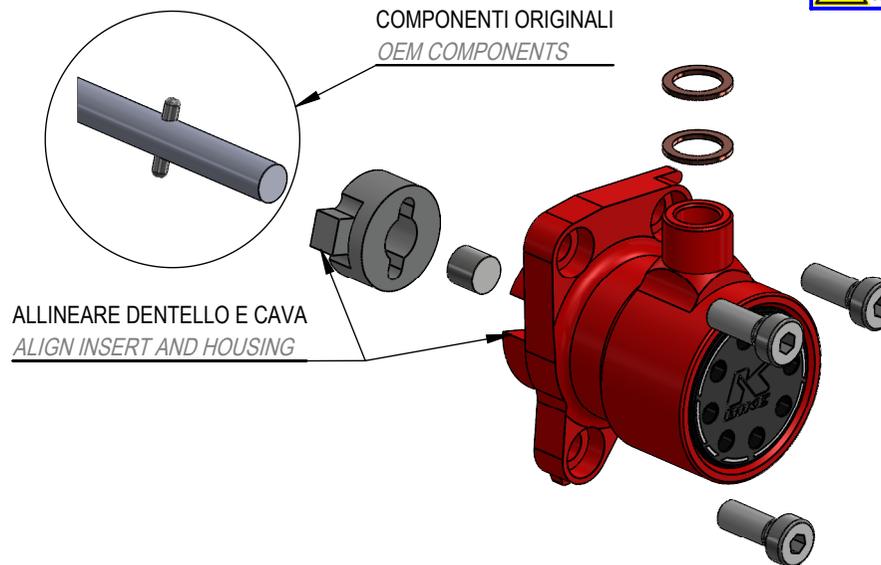
#	N.	CODICE PRODOTTO	DESCRIZIONE	DESCRIPTION
1	1	KB.COR.ATT001.OC	CORPO ATTUATORE ATT001	ATT001 CYLINDER BODY
2	1	KB.TAP.A.35X13.OC	TAPPO ATTUATORE ATT001	ATT001 PLUG
3	1	KB.FAS.TU.5.5X1.5X90.G	FASCIA GUIDA PISTONE	GUIDE STRIP
4	1	KB.MOL.I.18X26.G	MOLLA INOX ATTUATORE	INOX SPRING
5	1	KB.DIS.D.22X10.G	INSERTO IN DELRIN ANTIROTAZIONE	DELRIN INSET
6	1	KB.DIS.I.D8X7.G	DISTANZIALE ATTUATORE	SPACER
7	1	KB.PIS.A.30X21.AP	PISTONE ATTUATORE	SLAVE CYLINDER PISTON
8	2	KB.RON.R.14X1.G	RONDELLA IN RAME	COPPER WASHER
9	1	OR 24-3 EPDM	OR 24X3 EPDM 70 SH	OR 24X3 EPDM 70 SH
10	1	OR 28-1.5 EPDM	OR 28X1.5 EPDM 70 SH	OR 28X1.5 EPDM 70 SH
11	3		VITE TCEI RIBASSATA DIN 7984 M6X16	SOCKET LOW HEAD SCREW DIN 7984 M6X16

KBIKE PROGETTA E PRODUCE IN ITALIA. OGNI PRODOTTO SEGUE PRECISE FASI DI SVILUPPO FOCALIZZATE SUGLI ASPETTI TECNICO - FUNZIONALI. GRAZIE PER AVERCI SCELTO.

KBIKE DESIGNS AND PRODUCES IN ITALY. EVERY PRODUCT FOLLOWS STRICT DEVELOPMENT PHASES FOCUSED ON TECHNICAL - FUNCTIONAL ASPECTS. THANK YOU FOR CHOOSING US.

KBIKE

1. Smontare il tubo dell'olio dall'attuatore originale e svuotare il circuito idraulico.
 2. Smontare l'attuatore originale.
- ATTENZIONE: prima del montaggio dell'attuatore nuovo è buona norma rimuovere completamente l'olio dal circuito ed eseguire un'accurata pulizia di tutte le superfici.
3. Per i modelli antecedenti all'anno 2000 inserire nel foro del pistone dell'attuatore il distanziale in acciaio in dotazione.
 4. Montare l'inserito in Delrin come da immagini a lato.
 5. Fissare l'attuatore nuovo al basamento. Per avvitare l'attuatore è necessario spingere per far arretrare il pistone e raggiungere con le 3 viti i fori filettati nel basamento (utilizzare le viti in dotazione nel kit). Assicurarsi quindi che la moto sia in una posizione stabile per non rischiare di farla cadere sul fianco. Se l'asta ha la spina anti rotazione bisogna allineare l'asta stessa alla cava dell'inserito in Delrin prima di avvitare l'attuatore. Avvitare progressivamente le 3 viti e chiuderle con la coppia di 11 Nm.
 6. Collegare il tubo utilizzando l'occhiello originale, le 2 guarnizioni in rame in dotazione e il dado originale (coppia di serraggio 20 Nm). Procedere al riempimento del circuito eseguendo lo spurgo sia dell'attuatore che della pompa.



1. Disassemble the oil pipe from the original slave cylinder and empty the hydraulic circuit.
 2. Remove the original slave cylinder.
- ATTENTION: before the installation of the new slave cylinder it is good practice remove all the oil in the circuit and make a thorough cleaning of all the surfaces.
3. For motorcycles made before the year 2000 insert the steel spacer inside the piston.
 4. Assembly the Delrin spacer as in the image on the side.
 5. Tighten the new slave cylinder to the engine crankcase. In order to screw the slave cylinder it's necessary to move back the piston and reach the threaded holes on the crankcase with the 3 screws (use the screws of the Kbike kit). So make sure that the motorcycle is in a stable position to avoid to let it fall on the side. If the clutch rod has the anti-rotation pin, align the rod to the slot of the Delrin inset before fixing the slave cylinder. Progressively screw the 3 screws and tighten them with a tightening torque of 11 Nm.
 6. Connect the pipe with the original eyelet bolt, the 2 new copper gaskets and the original bolt (tightening torque 20 Nm), then fill the circuit and purge both slave cylinder and pump clutch.

